

POLYVINYL ALCOHOL POLYMER FILM, METHOD FOR MANUFACTURING THE SAME, AND POLARIZING FILM

Publication number: JP2002028938 (A)

Publication date: 2002-01-29

Inventor(s): HARITA SHIGEYUKI; ISOZAKI TAKANORI +

Applicant(s): KURARAY CO +

Classification:

- international: **B29C41/24; C08J5/18; G02B5/30; G02F1/1335; B29K29/00; B29L7/00; B29C41/00; C08J5/18; G02B5/30; G02F1/13; (IPC1-7): B29C41/24; B29K29/00; B29L7/00; C08J5/18; C08L29/04; G02B5/30; G02F1/1335**

- European:

Application number: JP20010131817 20010427

Priority number(s): JP20010131817 20010427; JP20000133361 20000502

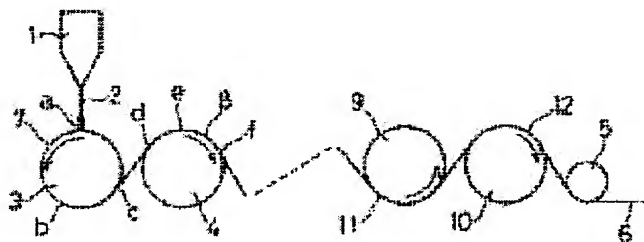
Also published as:

JP3514386 (B2)

Abstract of JP 2002028938 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a polyvinyl alcohol polymer film hard to generate wrinkles at the time of stretching and to also obtain a polarizing film optimum as a wide and large-sized liquid crystal display screen reduced in color irregularity.

SOLUTION: The retardation difference between two points separated from each other by 1 cm in the TD direction of the polyvinyl alcohol polymer film 6 is set to 5 nm or less. Further, the length (a-b-c) of the surface drying the polyvinyl alcohol polymer film 6 is set to 3-200 m and the moisture content of the polyvinyl alcohol polymer film 6 at a time when passed along the drying surface to be peeled is set to 50 wt.% or less.



- | | |
|---------------------------|-----------------|
| 1: フラットダイ | 8: 第二乾燥面 |
| 2: 溶融PVA | 9: 第nロール |
| 3: 第1ロール | 10: 第n+1ロール |
| 4: 第2ロール | 11: 第n乾燥面 |
| 5: 第3ロール | 12: 第n+1乾燥面 |
| 6: ポリビニルアルコール系 重合体フィルム | a~b~c: 第一乾燥面の長さ |
| 7: 第一乾燥面 | d~e~f: 第二乾燥面の長さ |

Data supplied from the **espacenet** database — Worldwide

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号
特開2002-28938
(P2002-28938A)

(43) 公開日 平成14年1月29日 (2002.1.29)

| (51) Int.Cl. ⁷ | 識別記号 | F I | データ* (参考) |
|---------------------------|-------|----------------|-----------------|
| B 2 9 C 41/24 | | B 2 9 C 41/24 | 2 H 0 4 9 |
| C 0 8 J 5/18 | C E X | C 0 8 J 5/18 | C E X 2 H 0 9 1 |
| G 0 2 B 5/30 | | G 0 2 B 5/30 | 4 F 0 7 1 |
| G 0 2 F 1/1335 | 5 1 0 | G 0 2 F 1/1335 | 5 1 0 4 F 2 0 5 |
| // B 2 9 K 29:00 | | B 2 9 K 29:00 | |

審査請求 有 請求項の数 8 O L (全 8 頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号 特願2001-131817(P2001-131817)

(22) 出願日 平成13年4月27日 (2001.4.27)

(31) 優先権主張番号 特願2000-133361(P2000-133361)

(32) 優先日 平成12年5月2日 (2000.5.2)

(33) 優先権主張国 日本 (J P)

(71) 出願人 000001085
株式会社クラレ
岡山県倉敷市酒津1621番地

(72) 発明者 横田 滋行
大阪府大阪市北区梅田1丁目12番39号 株式会社クラレ内

(72) 発明者 磯▲ざき▼ 孝徳
岡山県倉敷市酒津1621番地 株式会社クラレ内

(74) 代理人 10008/941
弁理士 杉本 修司

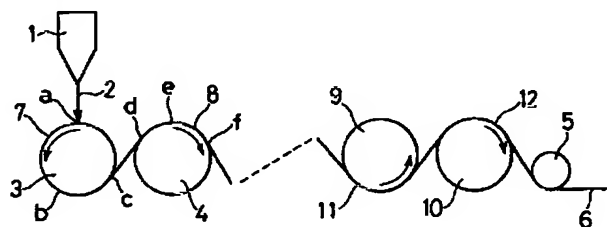
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 ポリビニルアルコール系重合体フィルムとその製造法および偏光フィルム

(57) 【要約】

【課題】 延伸時に皺が入りにくいポリビニルアルコール系重合体フィルムを得、また色斑が少なく幅広の大型の液晶表示画面用として最適な偏光フィルムを得る。

【解決手段】 ポリビニルアルコール系重合体フィルム6のTD方向に1cm離れた二点間のレタデーション差を5nm以下とする。また、ポリビニルアルコール系重合体フィルム6を乾燥させる面の長さ(a~b~c)を3m~200mとし、この乾燥面を通過して剥離する時のポリビニルアルコール系重合体フィルム6の水分率を、50重量%以下として製膜する。



- | | |
|-----------------------|-----------------|
| 1: フラットダイ | 8: 第二乾燥面 |
| 2: 溶解PVA | 9: 第nロール |
| 3: 第1ロール | 10: 第n+1ロール |
| 4: 第2ロール | 11: 第n乾燥面 |
| 5: 剥がしロール | 12: 第n+1乾燥面 |
| 6: ポリビニルアルコール系重合体フィルム | a~b~c: 第一乾燥面の長さ |
| 7: 第一乾燥面 | d~e~f: 第二乾燥面の長さ |